



161121341879

报告编号

Reference No ZACW202008026

检 验 报 告

Test Report

样 品 名 称 Name of Sample	主体、盖板
样 品 型 号 Type of Sample	PA66
委 托 方 Consigner	上海联捷电气有限公司三门分公司
试 验 类 型 Kind of test	委托试验



宁波中安电气检测有限公司

NingBo ZhongAn Electrical Testing Co.,Ltd.

宁波中安电气检测有限公司

检 验 报 告

第 1 页 共 3 页

试验类型		委托试验		报告编号		ZACLW202008026		
样品名称		主体、盖板		商标		/		
委托方	名称	上海联捷电气有限公司三门分公司						
	地址	浙江省台州市三门县珠岙镇花坛						
	电话号码	/	邮政编码	/	单位编号	/		
生产单位	名称	上海联捷电气有限公司三门分公司						
	地址	浙江省台州市三门县珠岙镇花坛						
	电话号码	/	邮政编码	/	单位编号	/		
样品描述	型号规格	PA66						
	接受状态	完好	样品数量	12 个				
	送检人	陈双喜	联系人	陈双喜				
	生产日期	/	收样日期	2020-08-25				
检验日期		2020-08-25~2020-09-02						
检验依据		GB/T5169.5-2008《电工电子产品着火危险试验 第 5 部分：试验火焰 针焰试验方法 装置、确认试验方法和导则》 GB/T5169.12-2013《电工电子产品着火危险试验 第 12 部分灼热丝/热丝基本试验方法 材料的灼热丝可燃性指数(GWFI)试验方法》 GB/T5169.21-2017《电工电子产品着火危险试验 第 21 部分：非正常热 球压试验方法》 GB/T4207-2012《固体绝缘材料耐电痕化指数和相比电痕化指数的测定方法》						
检验结论		该样品按 GB/T5169.5-2008、GB/T5169.12-2013、GB/T5169.21-2017、GB/T4207-2012 标准及检测委托合同要求进行检验，所检项目符合要求。						
备注		批准日期：2020 年 09 月 02 日						
主检	签名	陈双喜	审核	签名	陈双喜	批准	签名	陈双喜
	日期	2020.9.2		日期	2020.9.2		日期	2020.9.2



GB/T5169.5

序号	检验项目及要求	检验结果	判定
1	<p>针焰试验:</p> <p>试验样品为完整的部件</p> <p>预处理: 在试验开始之前, 试验样品、木板和绢纸应在在温度 15℃~35℃之间、相对湿度在 45%~75%之间的环境存放 24 小时。</p> <p>严酷等级: 施加试验火焰持续时间为 10s。</p> <p>将试验火焰施加到试验样品最易受到火焰影响的表面部位。</p> <p>在厚约 10 mm 的平滑木板上, 紧密覆盖一层包装绢纸, 将其置于施加针焰的试验样品下方 200 mm ± 5 mm 处。</p> <p>当有关规范要求在同一试验样品上进行多于一个点的试验时, 应注意确保前面试验造成的劣化不会影响要进行的试验的结果。</p> <p>判定: 如果试验样品符合下列情况之一, 可认为能耐受针焰试验:</p> <p>a) 试验样品无火焰和灼热, 并且规定的铺底层或包装绢纸没有起燃;</p> <p>b) 在移开针焰后, 试验样品和周围的零部件的火焰或灼热在 30s 之内熄灭, 即 $t_b < 30s$, 而且周围的零部件没有完全烧毁以及规定的铺底层或包装绢纸没有起燃。</p>	符合	P
2	<p>灼热丝试验:</p> <p>试样: 应首选完整的成品而不是成品的部件。如果试验不能用完整的成品, 除非相关产品标准另有规定, 则刻选择以下:</p> <p>A 从完整的或组装好的成品中需要检验的部件上切取一块;</p> <p>B 从完整的成品上开一小孔, 允许灼热丝穿过;</p> <p>C 从完整的成品中取出需要检验的部件, 进行单独试验。</p> <p>试验条件: 试验前应将木板和包装绢纸在温度 15℃~35℃之间、相对湿度在 45%~75%之间的环境存放 24 小时。</p> <p>用以将固定式电器附件的载流部件和接地电路部件保持在正常位置所必须的绝缘材料: 试验温度为 850℃</p> <p>——无可见火焰, 无持续的辉光</p> <p>——30s 内, 火焰熄灭或辉光消失(s)</p> <p>——绢纸不得起火, 松木板不得烧焦</p>	符合	P



GB/T5169.21

序号	检验项目及要 求	检验结果			判定
3	<p>球压试验:</p> <p>条件: 试样在温度为 15℃~35℃ 之间、相对湿度在 45%~75% 之间的环境存放 24 小时。</p> <p>在 125℃ 下, 将直径为 5mm 的压力球压到试样表面上 1h, 然后移去压力球, 并在 10s 内将试样浸入 20℃ 水中保持 6min, 从水中取出试样后 3min 内测量压痕直径。</p> <p>要求: 压痕直径 ≤ 2mm</p>	1#	2#	3#	P
		0.96	1.02	0.98	
4	<p>耐电痕化试验:</p> <p>1) 试样制取:</p> <p>a. 使用具有平整表面的试样, 其表面应使得在试验时液体不会从试样边缘流出。</p> <p>b. 尺寸最好不小于 15mm×15mm 的平整表面</p> <p>c. 厚度应 ≥ 3mm, 厚度小于 3mm 的试样需进行叠加。</p> <p>2) 试样处理:</p> <p>a. 试样表面应清洁, 没有灰尘、脏污、指印、油脂、油、脱模剂或其他可能影响试验结果的污染物。</p> <p>b. 试样应在 23±5℃ 的环境下至少放置 24h。</p> <p>3) 溶液配比要求:</p> <p>100mL 蒸馏水或去离子水中加入氯化铵为 0.1g ± 0.002g, 蒸馏水及氯化铵的量用天平来称取。</p> <p>4) 将样品放在 23±5℃ 的环境温度条件下进行试验, 电极的污染会影响结果, 在每次试验前应清洗电极。</p> <p>5) 测定耐漏电起痕指数 (PTI) 值:</p> <p>a. 将处理过的样品水平地放置在绝缘支撑板上, 电极按规定的压力与试样表面良好接触。</p> <p>b. 用量规检查两电极之间的距离应为 4.0±0.1mm。接通电源并施加规定的电压值 400V, 同时启动滴液装置, 使液滴(0.1%的氯化铵)以 30s±5s 的间隔滴到试样上, 直到滴完 50 滴或试样发生破坏为止 (不超过 50 滴)。</p> <p>判定条件: 试验期间电流 < 0.5A 或电流 ≥ 0.5A 时, 过流继电器连接时间小于 2S, 且试验样品不燃烧。</p> <p>试验应在 2 个样品上进行, 每个样品只进行一次测试。如果对测试结果怀疑, 可选择以下两种方法之一进行:</p> <p>1、增加三个样品进行测试, 要求增加的三个测试均符合要求;</p> <p>2、进行比规定电压值少 25V, 滴数增加到 100 的试验, 则认为材料具有规定的 PTI 值。</p>	未击穿			P

“P”表示该项目合格, “F”表示该项目不合格, “N”表示该项目不要求判定。

三十三